

**COLORLAK****S2003****SYNOREX EXTRA****syntetická antikorozi základní barva na železo a lehké kovy****Barevné odstíny:** Dle platné ceníkové nabídky

Použití: SYNOREX EXTRA S2003 je určena pro základní nátěry oceli, lehkých a barevných kovů pod syntetické, olejové, nitrocelulózoové, nitrokombinační a akrylátové vrchní nátěrové hmoty, např. k povrchové úpravě karoserií, kovových konstrukcí atd. S2003 není určen pro nátěry čerstvých pozinkovaných ploch, jen na starší zoxidované (min. 12-18 měsíců). S2003 není určena pro nátěry výrobků a ploch, které přicházejí do nepřímého styku s poživatinami, krmivy a pitnou vodou

Nanášení: Stříkáním, štětcem, máčením při teplotě 15-25 °C na suchý, čistý, odmaštěný, a rzi zbavený povrch.

Ředidlo: Pro stříkání C6000 nebo C6500, pro nátěr štětcem S6005.

Příprava NH před nanášením: Obal otevřete těsně před použitím a obsah důkladně rozmíchejte tak, aby na dně nezůstala žádná usazenina. Případný škrálop (není závadou) opatrně celý odstraňte. Nemíchejte příliš rychle, aby se do barvy nevmíchalo zbytečně mnoho vzduchu. Podle potřeby a způsobu aplikace dořeďte vhodným ředidlem, popřípadě i přecedte. Po otevření originálních obalů nutno obsah spotřebovat co nejdříve. Nepoužitou barvu udržujte v těsně uzavřeném obalu s co nejmenší vrstvou vzduchu nad hladinou.

Doporučené podmínky pro aplikaci:

- předúprava podkladu - podklad musí být suchý, čistý, zbavený případných mastnot a zbytků rzi, očištění min. mechanicky na St. 3, optimální antikorozi vlastností jsou dosaženy při otryskání na Sa 2,5.
- optimální teplota prostředí a povrchu je 15-25 °C a musí být min. 3 °C nad rosným bodem
- minimální teplota je obecně 5 °C
- maximální relativní vlhkost vzduchu je 75%
- pro ředění barvy aplikované stříkáním, v letních měsících, je doporučováno ředidlo S6005 (zajišťuje lepší rozliv, omezení „prášení nástřiku“), v zimním období ředidlo C6000 nebo C6500 (rychlejší zasychání, omezení stékání)
- v případě potřeby lze jednotlivé vrstvy S2003 lze přestříkat tzv. „mokrý do mokrého“ po cca 10-60 minutách při DFT 40 µm
- nátěrová hmota se nanáší křížovým nástřikem nebo v rovnoběžných pásech, aby bylo dosaženo výsledné rovnoměrné vrstvy
- problematická místa (rohy, hrany, sváry, spoje...) se ošetří nátěrem nejdříve. Teprve po zavaznutí tohoto nátěru se provádí nátěr celé ošetřované plochy (včetně již natřených problematických míst)
- jestliže se nejedná o aplikaci stříkáním „mokrý do mokrého“ doporučujeme další vrstvu aplikovat po 24 hodinách (min. 16 hodin)
- rychlost zasychání se mění v závislosti na klimatických podmínkách a tloušťce vrstvy nátěru
- konečných vlastností dosáhne nátěr po úplném vyzrání, což představuje cca až 3 dny

podmínky aplikace:**vysokotlakým stříkáním**

doporučená výtoková doba pohárkem Ø 4 mm	50 - 100 s
tlak na trysce	150 - 300 barů
přídavek ředidla C6000, C6500	0 - 20 %
obvyklá vrstva jednoho nástřiku DFT	50 - 100 µm

nízkotlakým stříkáním

doporučená výtoková doba pohárkem Ø 4 mm	20 - 30 s
--	-----------

tlak vzduchu	2,5 - 4 barů
přídavek ředidla C6000, C6500	10 - 30 %
obvyklá vrstva jednoho nátěru DFT	40 - 80 μm

nátěr štětcem

doporučená výtoková doba pohárkem Ø 4 mm	80 - 130 s
přídavek ředidla S 6005	0 - 10 %
obvyklá vrstva jednoho nátěru DFT	30 - 50 μm

nátěr válečkem

doporučená výtoková doba pohárkem Ø 4 mm	50 - 90 s
přídavek ředidla S 6005	10 - 20 %
obvyklá vrstva jednoho nátěru DFT	30 - 50 μm

Vždy se při aplikaci stříkáním jedná o vzájemnou kombinaci několika faktorů /volba stříkacího zařízení, pracovní tlak, velikost a typ použité trysky, teplota při aplikaci a samozřejmě i konzistence použité nátěrové hmoty apod./. K těmto faktorům je potřeba přistupovat podle reálných podmínek a podle toho volit výsledné optimální nastavení aplikačního zařízení. V případě dalších informací nebo u jiných způsobů aplikace je nutno řešit konzultací s výrobcem.

Příklad nátěrového postupu:*** Nátěr kovových konstrukcí (štětcem)**

- 1x SYNOREX EXTRA S2003, schnutí 48-72 hodin
- 1-2x UNIVERZAL SU2013

*** Úprava stříkáním**

- 1x SYNOREX EXTRA S2003, schnutí 1-5 hodin
- 1-2x PROFI EMAIL S2085

Kvalitu nátěrových systémů výrobce garantuje za předpokladu, že budou použity uvedené nátěrové hmoty a postupováno podle předepsaných aplikačních postupů.

Vlastnosti nátěrové hmoty:

Výtoková doba pohárkem Ø 4 mm	120 - 240 s
Hustota	cca 1,32 g/cm ³
Zasychání	stupeň 2
pro běžnou manipulaci	nejvíce 1 hodina nejvíce 5 hodin

Vlastnosti zaschlého filmu:

Kryvost	stupeň 1-2
---------	------------

Teoretická vydatnost: 8,0-9,2 m² v jedné vrstvě při tloušťce zaschlé vrstvy 40 μm z 1 kg barvy, resp. 10,0-12,7 m² z 1 litru barvy dle odstínu.

Balení: Dle aktuální nabídky

Skladovatelnost: Při teplotách 5-25 °C po dobu trvání záruční doby uvedené na obale nátěrové hmoty.

Zneškodňování: Odstraňte obsah/obal předáním osobě oprávněné k likvidaci odpadů nebo na místě určeném obcí.

Klasifikace výrobku:

Signální slovo: **varování**

Hořlavá kapalina a páry. Dráždí kůži. Může způsobit ospalost nebo závratě. Toxický pro vodní organismy, s dlouhodobými účinky.



Podrobnosti jsou uvedeny v bezpečnostním listu a tohoto výrobku.

„Uživatel nese odpovědnost za správné použití nátěrových hmot, případně za skladbu a správnou aplikaci nátěrového systému, tj. vždy musí zvážit všechny okolnosti - podmínky aplikace a zpracování, které by mohly ovlivnit konečnou kvalitu povrchové úpravy.

Reklamací barevných odstínů uznáváme pouze za podmínek předem zhotoveného zkušebního nátěru dle závazného technologického postupu na malé ploše, který byl postoupen k reklamaci. Na případné reklamace uplatňované po spotřebování výrobku nebude brán zřetel. Výrobce COLORLAK, a.s. si vyhrazuje právo na změnu údajů v technických a propagačních materiálech bez předcházejícího upozornění.“

„Technická doporučení v tomto katalogovém listě uvedená jsou vydávána na základě našich zkušeností a nejlepších vědomostí o současném stavu ve vědě a praxi, nejsou závazná a nezakládají žádné vedlejší povinnosti mimo kupní smlouvy.“

Marketing, 8/2015

